

▶▶ KNEADER PLANETARY MIXER



Kneader Planetary Mixer 50L



Kneader Planetary Mixer 20L

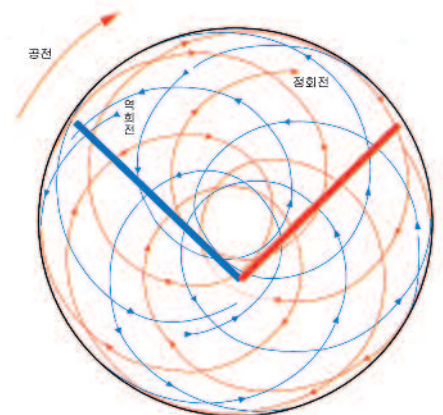


Kneader Planetary Mixer 5L



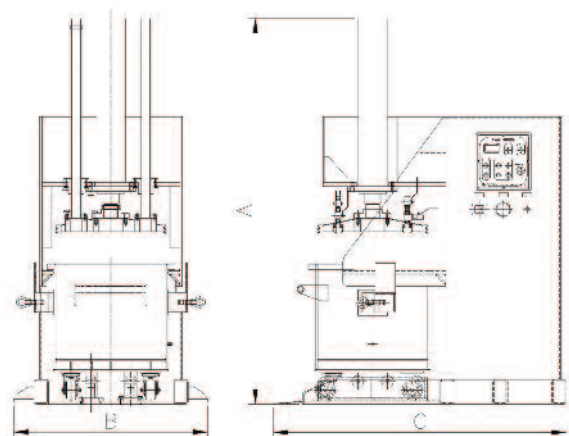
Kneader Planetary Mixer 특징

1. 유니텍 고유의 개발 장비
2. 180° 로 꼬인 2개 1조로 구성된 IMPELLER가 서로 역방향으로 맞물려 회전하며, 일반 Planetary Mixer 보다 단위시간 대비 IMPELLER 끼리 닿는 면적이 넓어, 보다 높은 효율로 혼합이 가능하다.
3. IMPELLER와 배합TANK와의 간격이 좁고(2MM~5MM) 원료를 밀고 가면서 움직여 주기 때문에 MIXING의 사각 지역이 없다.
4. 배합TANK와 IMPELLER의 분리가 가능하여 세척이 편리하며, 안전성도 우수하다.
5. 제품의 특성에 따라 이중자켓 또는 삼중자켓으로 구성되어 온도조건을 설정할 수 있다.
6. 제품 작업 완료 후 배합TANK 분리로 원료 포장 등의 후 공정이 편리하다.
7. 고진공상태의 교반으로 탈포 기능이 우수하다.





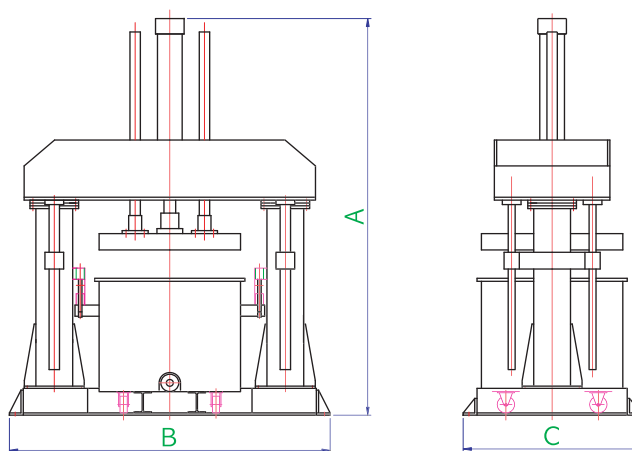
MODEL : U-PR.50



MODEL	HYD- PRESSURE (Kg/Cm) ²	HP	WEGHIT	DIMENSION			REMARK
				A	B	C	
U-P.R-10	120	2	320	1200	400	800	
U-P.R-20	120	2	580	1500	500	1000	
U-P.R-30	120	3	800	1800	500	1100	
U-P.R-50	120	3	1000	2143	550	1200	



포장용 유압 프레스

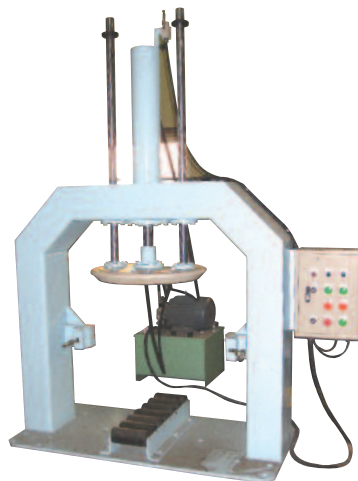


MODEL	HYD- PRESSURE (Kg/Cm) ²	HP	WEGHIT	DIMENSION			REMARK
				A	B	C	
U-P.R-100	140	3	320	2600	1300	700	
U-P.R-150	140	5	580	2600	1500	700	
U-P.R-200	140	7.5	800	2800	700	900	
U-P.R-300	140	10	1200	3000	1900	900	
U-P.R-400	140	10	2500	3150	2030	1200	
U-P.R-500	140	10	3200	3335	2700	1230	
U-P.R-700	140	15	5800	3516	3400	1500	
U-P.R-1000	140	15	8000	4200	2500	1600	
U-P.R-1300	140	20	12000	4715	2700	1750	

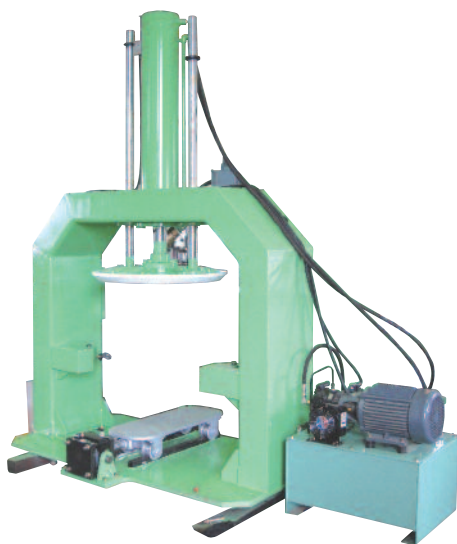
▶▶ 포장용 유압 프레스



PACKING PRESS 100L



PACKING PRESS 300L



포장용 유압프레스 400L



포장용 유압프레스 500L



포장용 유압프레스 750L



PACKING PRESS 1000L



포장용 유압프레스 500L



포장용 유압프레스 600L



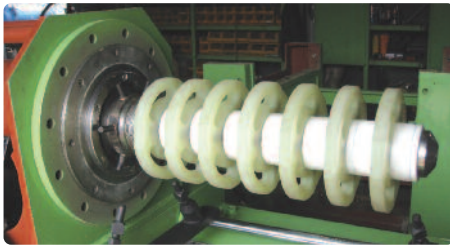
포장용 유압프레스 750L



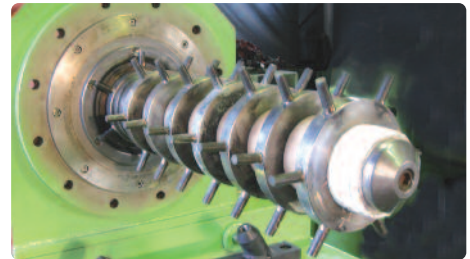
MODEL : U-D.30



MODEL : U-D.50



DISK형 IMPELLER



PIN형 IMPELLER

BEAD-MILL (UNI-MILL)

BEAD-MILL을 확인하기 위하여 최대 성능을 실험하고 최고의 결과를 얻기 위하여서는 다음과 같은 항목에 주의한다.

1. 연마되는 재료의 점도

채워져서 분쇄되는 재료의 점도는 50Ku-140Ku(2-50포이즈)사이의 값이 보통이다. 이상적으로 말하면 60-95Ku의 점도가 페인트 분쇄기의 경우에 적합하다.

2. 복합비와 용기내 잔류시간

운반체의 점도에 따라. 안료의 경도, 혼합비, 예비 혼합의 정도, 약간의 복합비는 단지 약3분 정도면 분쇄하는데 충분한 시간이나 반면 나머지는 용기를 통하여 통과하는데 더 긴 시간을 요한다.

좀더 좋은 분쇄결과는 종종 용기를 통하여 단번에 통과되는 것보다 2~3회 통과시켜서 얻을 수 있다. 유동율은 특히 한 번 통과하여 재료를 분쇄하기 위해 감속할 때 내부용기의 온도는 두드러지게 펌프를 과부하 시키게 될 것이다. 좀 더 좋은 결과는 여러차례 통과시켜서 얻어질 수 있다.

3. 온도

적절히 냉각 효과를 보장하기 위하여 충분히 고려되면 높은 점도를 갖는 재료는 용기를 통하여 통과될때 50~60℃는 유지 될 수 있다. 일반적인 경우에 재료는 50℃보다 낮게 유지 될 수 있다.

4. 필요한 매개체량(비드 량)

최대 분쇄결과는 재료의 혼합체적 및 넣은 매개체(분산용 비드)가 용기의 이상 용량의 50%정도 이상될때 얻을 수 있다. 일반적으로 70~80%정도의 비드량으로 작업이 이루어 진다.

5. 매개체의 종류

매개체의 3가지 종류는 폐사 분쇄기의 Model-U-D에서 이용되는 것들이다.

이것은 각각 분쇄되는 재료의 재질 및 점도에 따라 사용된다. 유리구슬은 지금까지 종종 쓰여오고 있다. 지르코니아(AZ)구슬이 사용된 이래 모래분쇄기(BEAD-Mill)는 2배 이상의 분쇄 효율을 증가시켜 왔다. 또한 철구슬의 사용을 통하여 모래분쇄기(P.BEAD-Mill)는 살포가 매우 어려운 방울진 탄소의 살포에서 성공을 거두었다.

매개체	유리구슬	지르코니아구슬	철구슬
비중(g/cc)	2.6	6.0	7.8

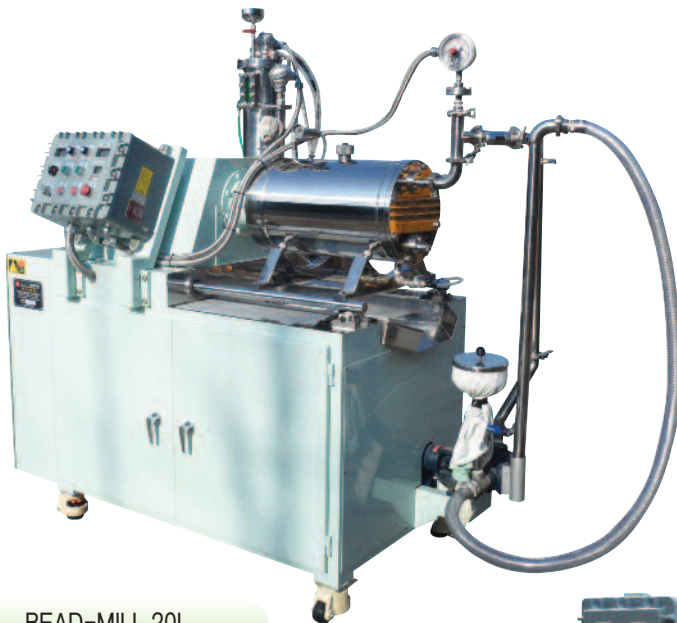


- 특 허 제10-2008-0013091호
- 특 허 등 록 제10-00481호
- 특 허 등 록 제10-09227949호

BEAD-MILL 5L



BEAD-MILL 10L



BEAD-MILL 20L



BEAD-MILL 30L

“BEAD-MILL REQUIRE ONLY A SHORT TIME & LOW COST OF WORK FOR DISPERSION OF PARTICLE SIZE WITHIN THE RANGE OF MICON”

Bead-Mill Liner is been Adhered with Ceramic, Polyurethane Liner and Stainless Which Keep The Durability of Lining to be Preserved Long.
Because Moving Parts of Machine is Scarce and Liner Might be Exchanged Made of Steel Which is very hard to Resist Abrasion or Elastomers<Strong Elasticity>
You can Reduce the Expenditure of Maintenance, Numerous Industrial Companies Have Make a Great Contribution to Improve the Quality of Products for our Machine. We Have Products so Frequently Which is Peerless With Other Companies.

BEAD-MILL

In order to allow to exercise their maximum performance and to attain the best results, take note of the following items:

1. VISCOSITY OF THE MATERIALS TO BE GROUND:

The viscosity of the materials to be charged and ground shall be usually between 50KU & 140KU. Ideally speaking a viscosity of 60-90KU is derivable in case of grinding paint mill base (except for Moel U.M.D.)

2. COMPOUNDING RATIO AND THE TIME OF STAY IN A VESSEL:

Depending upon the viscosity of vehicle, hardness of pigments, ratio of mix and degree of pre-mixing, some compounds will take only approximately 3 minutes for sufficient grinding while others will take several times longer to pass through the vessel.

Better grinding results are often obtainable through 2-3 passes instead of a single pass through the vessel.

When the rate of flow is extremely throttled down in order to grind the of the inside vessel would be remarkably elevated to overload the pump, so that better results would be obtainable through several passes.

3. TEMPERATURE:

As sufficient consideration is given to ensure proper cooling effect, the materials with a high viscosity can be maintained at 50-60°C when passed through the vessel. In an ordinary case, the material can be maintained at lower than 50°C

4. QUANTITY OF MEDIA REQUIRED

Best grinding results will be obtainable when the combined volume of materials and media charged is up to approximately 50% of the real capacity of the vessel.

5. KINDS OF MEDIA

3 kinds of media are available for use in the sand grinders, Model U-D

They are respectively used depending upon the nature and viscosity of the materials to be ground.

Glass Beads have usually been so far. since Zirconia Beads have

come into use, This Sand Grinders have been increased in their grinding efficiency by as much as over 2 times. Through the use of Steel Balls, This Sand Grinders have achieved a success in the dispersion of beaded carbon which it has so far been difficult to disperse.

Media	Glass Beads	ZIRCONIA Balls	Steel Balls
Specific gravity (g/cc)	2.6	6.0	7.8

USE

Grabs Inks, Paints, Dyes, Cosmetics, Adhesives, Medicines, Dispersion of Liquid Pigments, And so on

FEATURES & DESCRIPTION IN BRIEF

- As a style of air-tight, it prevents Grease solvent from volatilization perfectly in operation.
- We can produce the various kinds of machine from super viscosity to low viscosity.
- There is no need a skilled labor due to the easiness of operation and a worker is capable to operate several machines.
- Disjointing and assembling of machine is easy and you can operate with ease in case of the replacing of glass beads & zirconia balls
- Continuous operation is available and there is no change in viscosity and color of materials at sudden stop of machine.
- It is easy to pack due to the adhesion of valve on an outlet.
- You can use various media due to the no-screen.
- You can replace the materials promptly and reduce the wastefulness of solvent.
- You can operate various kind of works due to the regulation of operation.
- ※ Using The Water Paints With The steel to Prevent From Rust Which in Compliance With Your Order Makes Contribution to the Preservation of Durability.



MODEL : U-D.20



MODEL : U-D.50

특징

1. MAIN FRAME

철구조물로 튼튼하고 간결하며 용접구조로 되어 있고 진동이 없고 조용한 운전이 보장된다.

2. AGITATOR SHAFT

조용하고 정속한 운전을 위하여 2개의 베어링이 1조로 구성되어 2조로 장착도 있으며 분리시에 간편하게 분해할 수 있다.

3. SHAFT SEAL

샤후드 밀봉 장치는 원료와의 차단을 위해 DOUBLE MECHANICAL SEAL을 장착하여 완전한 밀봉을 하였으며 강제 냉각 방식을 채택하여 SEAL 수명을 길게 유지할 수 있고 SEAL 순환오일은 물, 용제, 오일 등 여러가지 중 선택할 수 있다.

4. GRINDING DISC

- ①벡셀용 임펠러는 교환이 용이하며 내마모성과 내부식성이 뛰어난 재질로 제작되었으며 POLYURETHANE COATING, 테프론, 특수합금강, 등 여러가지 재질중에 선택할 수 있다.
- ②금속 오염이 제품에 영향을 주어서 제품의 질이 떨어질 염려될때는 비금속 제품을 사용한다.
- ③임펠러는 여러 모양으로 되어 있어 제품에 따라 차등 적용이 되며 선택할 수 있다.

5. GRINDING MIXER TANK

횡형 구조도 되어 있으며 내마모 및 내부식성이 뛰어나며 그밖에 POLYURETHANE COATING, 테프론 등 제품의 특성에 따라 선택할 수 있다.

6. COOLING SYSTEM

MIXING TANK 외부와 (JACKET) COVER 부분과 MAIN SHAFT를 냉각 시킬수 있는 구조로써 냉각 효율을 극대화 시켰다.

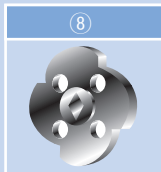
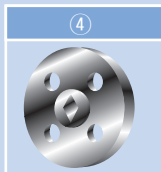
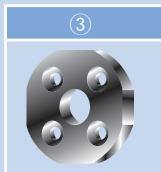
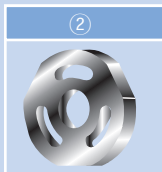
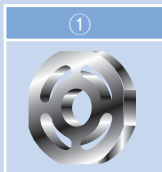
- 밀폐형으로 작업중 솔벤트등 휘발(증발)을 방지 할 수 있다.
- 기계작동이 용이하므로 숙련공이 필요없고 1인 작업자가 여러대의 운전이 가능하다.
- 펌프 모터의 R.P.M 조정으로 여러층의 작업이 가능하다.
- 일정한 조정으로 균일한 제품생산이 가능하다.
- 제품의 상향 토출 방식으로 제품의 질의 균질 분산으로 제품의 편차가 적고 TANK내의 과부하(TANK 내부압력)가 없고 세척할때 효과는 물론 고밀도 분산이 가능하다.

BEAD-MILL의 IMPELLER는 여러종류가 있다.

각종 재질의 선택과 모양의 선택은 중요하다. 따라서 생산하고자 하는 제품의 특성에 따라 충분한 검토와 검증된 순서에 따라 결정해야 한다.

종류

특수합금강, 초경합금강, 지르코니아, 세라믹, 테프론, 우레탄, PE, MC나이론





BEAD-MILL 50L



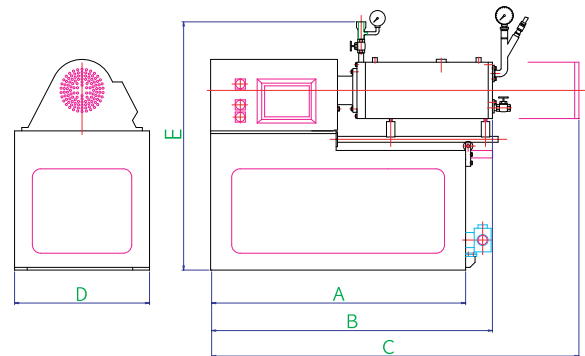
BEAD-MILL 1L(실험용)

용도

- 페인트
- 착색제
- 잉크
- 코팅제
- 마스터배치안료
- 전자재료
- 화장품
- 세라믹
- 약품,식품
- 기타화학 원료

Usage

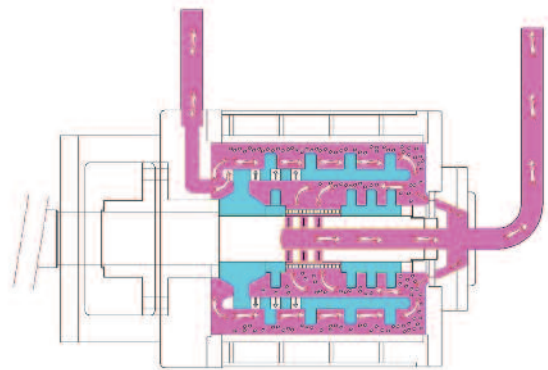
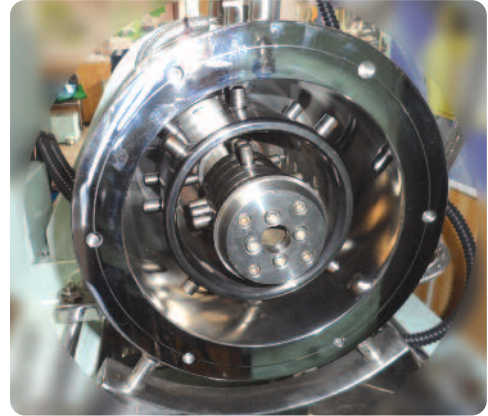
- paint
- cosmetics
- coloring material
- ceramics
- ink
- pharmaceuticals, foods
- coating material
- electronic materials
- master batching paint
- other chemical materials
- electronic materials



MODEL	MAIN MOTOR		VOLUME CAP'(L)	PUMP MOTOR		WEGHIT (Kg)	DIMENSION					REMARK
	HP	R.P.M		HP			A	B	C	D	E	
U-D. 10A	10	1000- 1200	10	2		400	1300	1450	1800	700	1400	
U-D. 15A	15	1000- 1200	15	2		700	1400	1500	1900	700	1400	
U-D. 25A	25	1000- 1200	25	2		1000	1550	1700	2700	800	1600	
U-D. 30A	30	1000- 1150	30	2		1300	1600	1750	2750	800	1600	
U-D. 50A	50	1000- 1150	50	2		1600	1800	1950	2950	800	1600	
U-D. 75A	75	1000- 1150	75	3		2500	2000	2150	3150	900	1800	
U-D. 100A	100	500- 1150	100	3		3300	2200	2300	3500	1100	1800	



BEAD-MILL 20L



- 원료흐름도 -

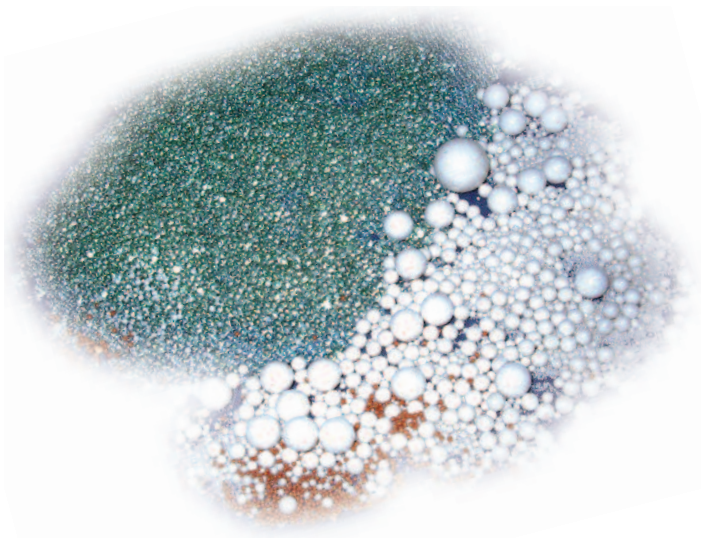
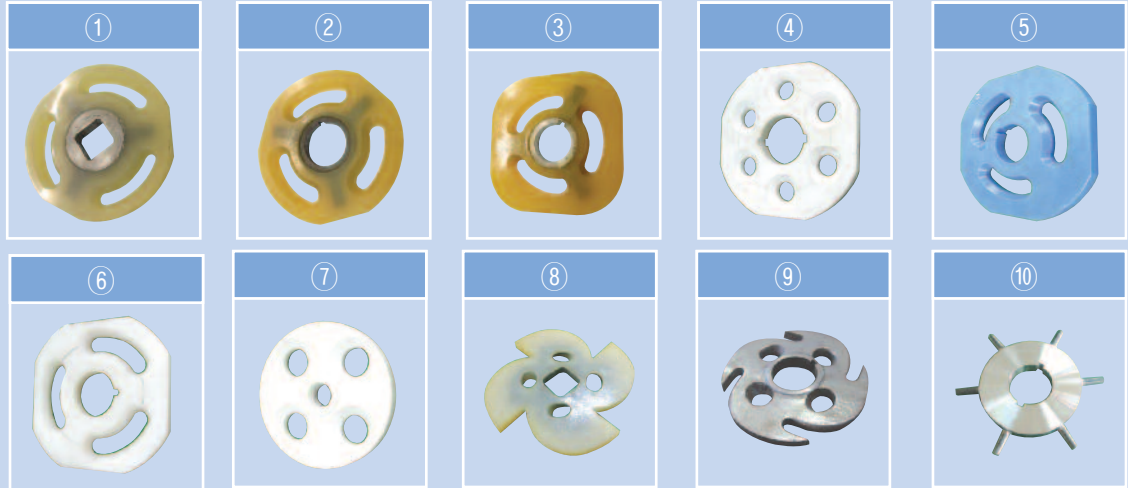
- 특 허 제10-2008-0013091호
- 특 허 등 록 제10-00481호
- 특 허 등 록 제10-09227949호

특징 및 기계사용

1. 운동용 BEAD는 0.2~0.3m/m 크기의 미세 BEAD를 사용하여 초미립자 분산이 가능하다.
2. 채래식 분산 방법은 비드의 크기(1.0~3.0m/m)가 매우 큰 BEAD를 사용하여 미세 분산에 어려움이 많았다.
3. 채래식 MILL은 DISC의 틈새로 원료를 배출하도록 설계되어 미세 BEAD의 차단이 매우 어려웠다.
4. POWER BEAD MILL은 BEAD 차단 DISC가 없고 특수 설계된 스크린을 사용하여 미세 BEAD의 차단으로 성공을 거두었다.
5. POWER BEAD MILL의 사용으로 그동안 초미립자 분산에 어려움을 해결하여 무수히 많은 산업체에서 타사와의 경쟁에서 우위를 점위하고 생산성 향상에 더 많은 기회를 제공할 것이다.

임페라 종류

특수합금강, 초경합금강, 지르코니아, 세라믹, 테프론, 우레탄, PE, MC나이론

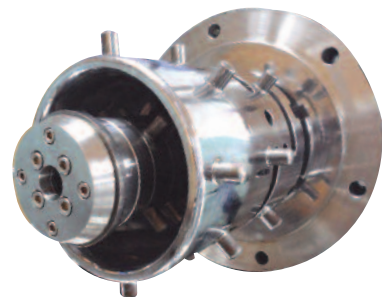


용도

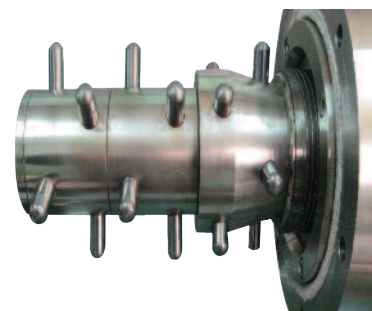
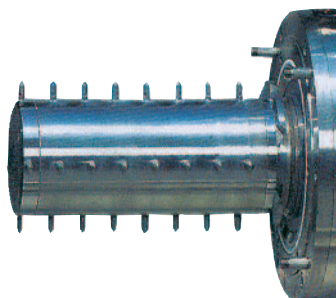
- 페인트
- 코팅제
- 화장품
- 기타화학 원료
- 착색제
- 마스터배치안료
- 세라믹
- 잉크
- 전자재료
- 약품,식품



DISK형 IMPELLER



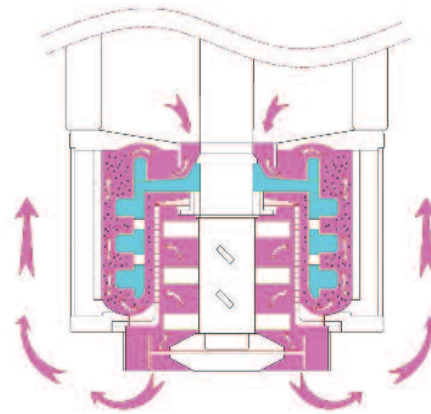
PIN형 IMPELLER



▶▶▶ U-MILL(BASKET TYPE)



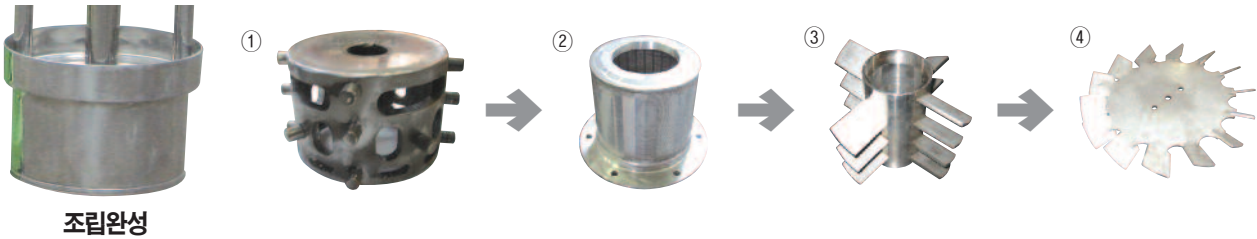
U-MILL(BASKET TYPE) 내부타입



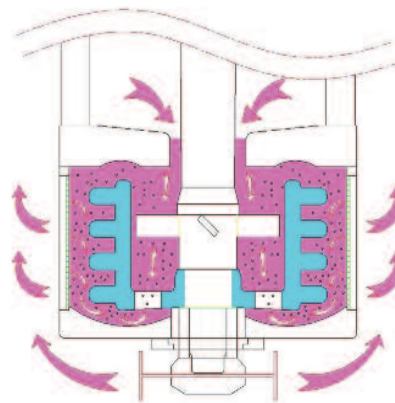
- 원료흐름도(내부) -

- 특허 제 10-0048182호
- 특허등록 제 10-0927949호
- 특허 제 10-1030828호

스크린내부 타입 바스켓 조립순서



U-MILL(BASKET TYPE) 외부타입



- 원료흐름도(외부) -

- 특허 제 10-2012-0001925호
- 특허 제 10-2012-0049131호
- 특허 제 30-0638539호

스크린외부 타입 바스켓 조립순서



▶▶ 유-밀 (바스켓타입)



U-MILL(BASKET TYPE) 2HP



U-MILL(BASKET TYPE) 5L



U-MILL(BASKET TYPE) 500L

▶▶▶ U-MILL(BASKET TYPE)



U-MILL(BASKET TYPE) 3L



U-MILL(BASKET TYPE) 15HP(방폭형)



U-MILL(BASKET TYPE) 300L(진공식)



U-MILL(BASKET TYPE) 1000L

▶▶ 유-밀 (바스켓타입)



U-MILL(BASKET TYPE) 3HP



U-MILL(BASKET TYPE) 3HP



U-MILL(BASKET TYPE) 40HP(방폭형)



U-MILL(BASKET TYPE) 5HP



U-MILL(BASKET TYPE) 1300L

▶▶▶ U-MILL(BASKET TYPE)



U-MILL(BASKET TYPE) 1HP



U-MILL(BASKET TYPE) 50L



U-MILL(BASKET TYPE) 300L



U-MILL(BASKET TYPE) 500L



U-MILL(BASKET TYPE) 30HP



U-MILL(BASKET TYPE) 10HP(탱크상승형)



U-MILL(BASKET TYPE) 75HP

● 고성능 분산

원료와 비드의 순환을 분리함으로써 비드와 원료의 접촉면을 극대화시키고 핀디스크로 분산력을 강화하여 기존 배치밀 대비 획기적으로 짧은 시간에 강력한 분산성을 실현.

● 낮은 온도관리

분산벡셀 전체를 냉각 자켓화하여 분산벡셀 내벽을 냉각시키기 때문에 제품의 분산 안정성을 향상시켰으며 기존 배치밀 대비 냉각면적을 50% 이상 확장하여 분산시 원료의 온도 상승으로 인한 용제 휘발 및 제품 불안정성 문제를 해결.

● 유지비용의 절감

비드세퍼레이팅 스크린이 원심력의 반대방향인 분산벡셀의 중앙에 위치하여 사용 수명이 획기적으로 길어지고 분산소모부품 교체비용을 현격히 절감시킴.

● 사용 편의성

설비 조작 및 운전이 간단하여 단순작업자도 운용할 수 있으며 운전조건만 입력시키면 무인작업이 가능하므로 작업자의 탄력적인 시간관리가 가능.

● 생산성 향상

소량다품종 생산가능, 무인 운전시간의 극대화, 기존 연속식밀 대비 생산공정 단축 등으로 인하여 높은 생산성향상 및 생산비용의 절감 가능.

● 다양한 제품생산

저점도에서 고점도 까지 안정적인 분산이 가능하며 분산부 부품의 조립화로 여러 종류의 소재적용(세라믹, 초경등)이 가능하므로 하나의 설비로 다양한 제품을 생산할 수 있으며 설비 가동율을 극대화시킬 수 있음.

본래의 효율특성을 달성하기 위한 모든
Three-Roll Mill을 유지하기 위하여
다음 설명에 유의한다.

1. Roll의 구동

단상의 MOTOR는 항상 Three Roll-mill로 혼합(Mixing)과 강동조립(canning) 즉 포장동작에 사용하고자 할때 극교환(Pole-Changing)式 MOTOR를 사용할 수 있다. 요구 목적 범위에 따라 회전속도(R.P.M)를 다르게 하고자 할 때 속도변화는 STEPLESS VARIATAR를 사용하여 효과를 얻을 수 있다. (인버터 콘트롤식)

2. 예비혼합(PRE-MIXING)

소재 재료의 예비혼합은 중요한 과정이다. 이러한 예비혼합은 살포(호트러트리는 것)와 습윤 과정전에 필요하다. (Kneader) 또는 Butterfly Mixier 또는 교반기(Dissolver)는 예비혼합 기계로써 사용될 수 있다.

이러한 기계중에 Dissolver는 낮은 점도를 갖는 소재의 혼합에 사용되고 있고 나머지 기계는 중간이나 높은 점도를 갖는 소재의 예비혼합에 사용될 수 있는 적당한 기계이다. 소재가 적당히 예비혼합이 되지 않은 때는 Roll-Mill에 의하여 혼합하는데 많은 시간이 소요되고 혼합된 재료의 품질이 저하된다.

3. Three Roll-Mill의 작동(혼합과정에 대해)

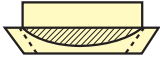


Three Roll-Mill내에 예비혼합된 재료를 바꿀 경우에 한번에 많은 양을 넣지 말것. 그러나 Roll-Mill의 혼합상황의 효과적인 이용이 되도록 우선 적은 양을 넣는다. 다시 말하면 우단 Roll이 중간 Roll에 대하여 단단히 눌러 있지만 앞단 Roll이 중간 Roll로부터 자체 공간내에서 충분히 열려 있으므로 Three Roll-Mill안에 예비혼합 재료의 적은 양을 넣는다. 이것은 나중에 넣게 되는 재료를 더 잘 살포되고 혼합되게 하기 위하여 부적당한 예비혼합된 재료를 쓸수 있게 하기 위한 것이다.

4. Three Roll-Mill의 작동에 필요한 예비조치

- Three Roll-Mill에 의하여 소재를 혼합하는 경우에 낮은 점도 보다는 오히려 높은 점도에 가깝게 두꺼운 재료를 혼합하는 게 바람직하다. 그리고 혼합과정을 완료한 후에 건조제나 솔벤트 또는 염색 첨가제를 소량 추가 할것을 권한다.
- 여러가지 다른 종류의 안료를 함께 혼합할때 각 종류의 안료가 분리되어 혼합되거나 함께 혼합된다면 안료의 각 조각들 사이에 습윤 또는 밀착을 종종 개량 시킬 수 있다.
- 얼마간의 휴발성 재료를 그안에 포함하는 운반체의 경우 휴발성 물질은 혼합과정동안 증발되어 균일한 살포를 하기가 어렵고 혼합된 재료의 점도가 상당히 변하게 된다. 이러한 경우에 가능하면 혼합과정이 완료된 후에 휴발성 물질을 추가할 것을 권한다.



MODEL : U-T 12"

A	B	C
		
Roll을 너무 단단히 되었거나 냉각수 흐름을 왕성하게 주입하면 Roll의 내부가 팽창하여 그림과 같이 중간으로 모아지면서 흐른다.	Roll을 부적당히 되었거나 냉각수가 없는 상태임. Roll의 양 끝으로 흐르는 이런 현상은 식료품이나 연한 물체의 작업때 나타난다.	Roll을 적당히 되었거나 적당한량의 냉각수의 주입으로 이상적인 Roll의 구동이다.

Roll의 간격조절에 따라 원료가 Roll의 옆면으로 튕는 경우가 발생할 수 있으니 저속 Roll의 간격 조절에 유의해야 한다.



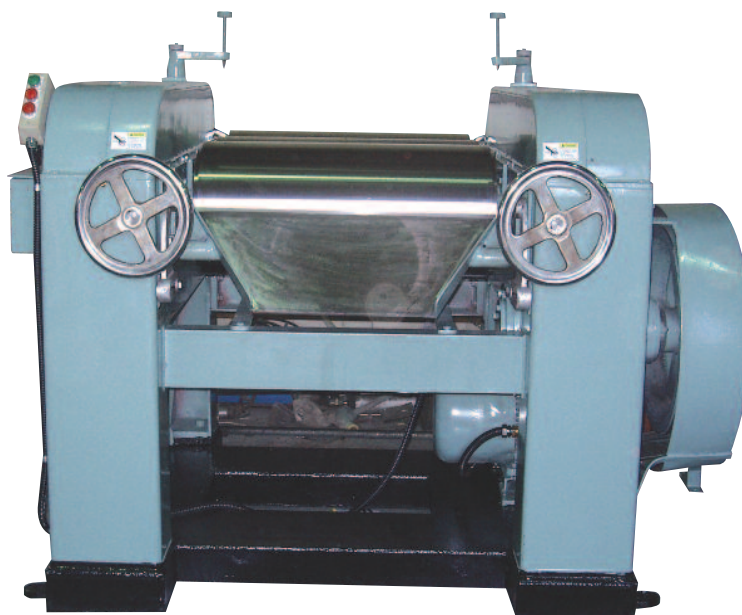
Three-Roll Mill 12"



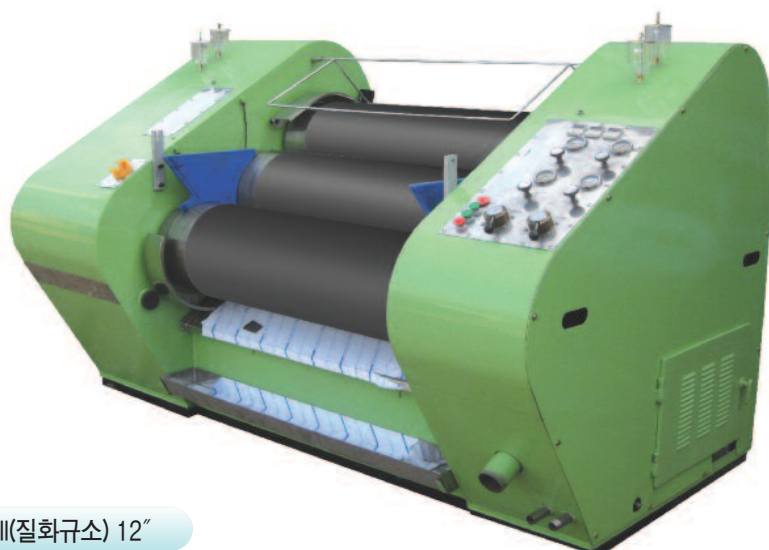
Three-Roll Mill 14"



Three-Roll Mill 14"



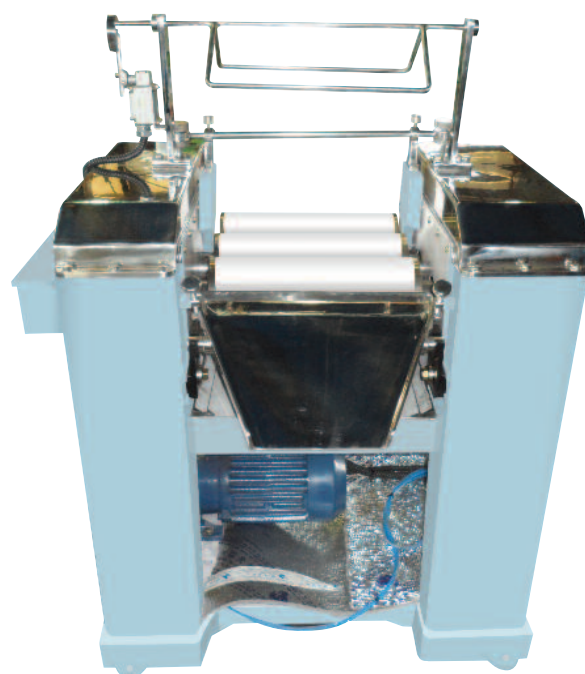
Three-Roll Mill 16"



Three-Roll Mill(질화규소) 12"



Three-Roll Mill(질화규소) 4.5"



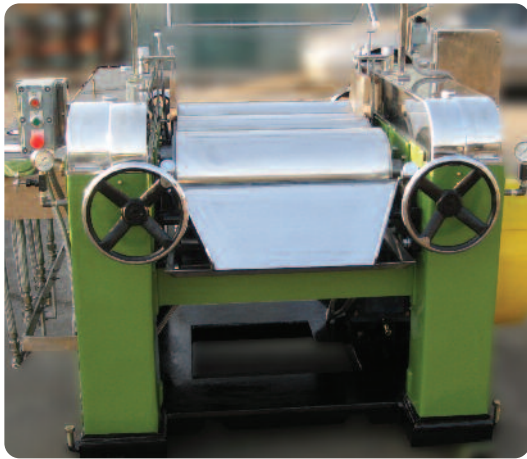
Three-Roll Mill(지르코니아) 4.5"



Three-Roll Mill 4.5"



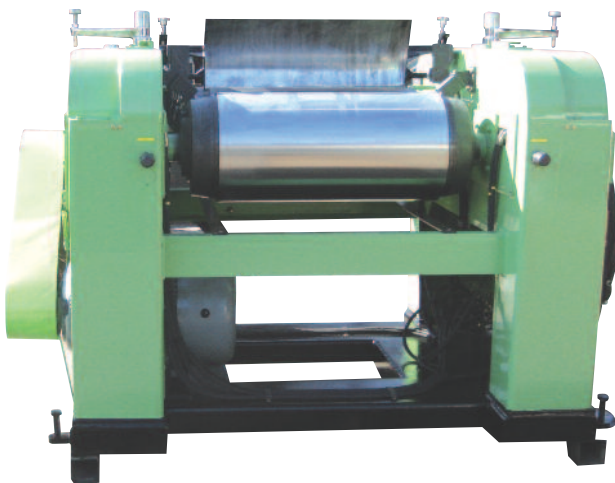
Three-Roll Mill 9"



Three-Roll Mill 12"



Three-Roll Mill(유압식) 14"



Three-Roll Mill 16"



Three-Roll Mill 16"

특징

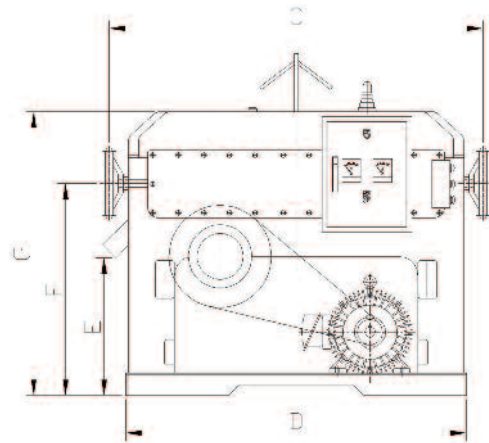
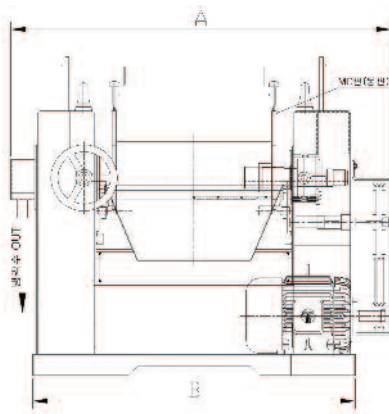
- Roller의 재질은 Chilled 또는 합금강으로 마모에 강함.
- GEAR는 정밀 헬리컬기어로 오일 순환식으로 소음 및 진동이 적음(충격흡수식)
- Roll 회전 비율은 1:3.9 또는 1:4.12로 MILL효과가 좋다.
- 제품의 특성에 따라 냉각 및 스팀(Roll 내부에)가능(경우에 따라서 열매체 OIL순환식도 가능)
- 기계부품의 균일성 및 정밀가공으로 흔들림이나 진동이 적다.
- 피니온 전달방식의 특수장치로 소음이 없다.
- 재생연마 수리시에 기계 분해조립이 간단하다.
- 주문에 의해 R.P.M 조정 (0~300)가능
- 작업중 R.P.M을 변경할 수 있는 타입.

※ 주문에 의한 안전장치 부착가능



MODEL : U-T. 16"

MODEL	A	B	C	D	E	F	G
U-T-16"	2200	1760	2100	1560	700	930	1330
U-T-14"	1950	1630	1900	1440	660	830	1180
U-T-12"	1650	1430	1600	1330	600	780	1020



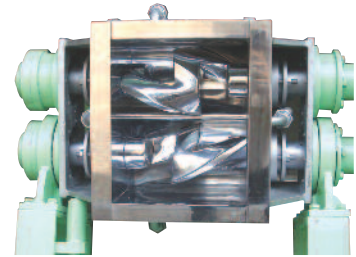
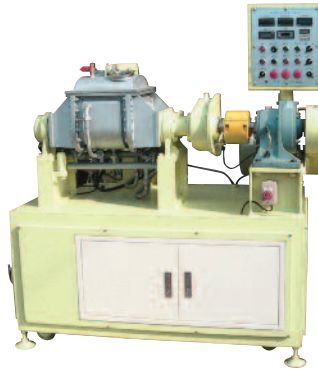
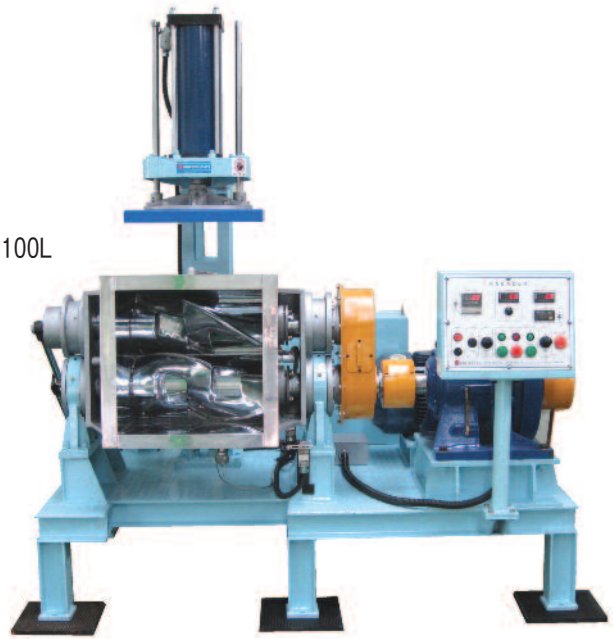
MODEL	ROLLER규격 D" × L"	MOTOR	회전수 R.P.M	규격DIMENSION) 가로(L)mm×세로(W)mm×높이(H)mm
U-T-16"	16" × 42"	25	180~230	2200×2100×1330
U-T-14"	14" × 32"	15	180~230	1950×1900×1180
U-T-12"	12" × 28"	10	180~230	1650×1600×1020
U-T-9"	9" × 20"	5	180~230	1250×1200×960
U-T-6"	6½" × 18"	3	180~280	990×850×860
U-T-5"	5½" × 14"	2	180~280	620×580×700
U-T-4"	4½" × 12"	2	180~280	580×540×600

특징

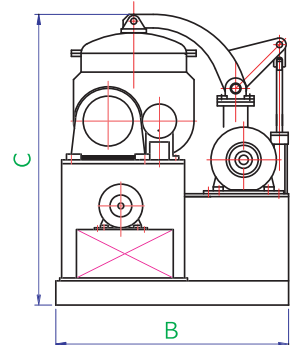
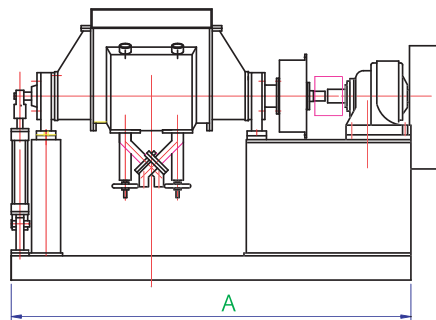
- 기계가 자동적으로 일정 처리함으로 고도의 숙련공이 필요없이 누구나 쉽게 운전할 수 있다.
- 기계의 내구성이 강하고 용도에 따라 냉각 및 Steam식으로 하여 장시간 연속 작업이 가능하므로 대량 생산에 적합하다.
- 기계 Tank · 내부의 세척이 용이하므로 제품교환이 빠르다.
- 기계 Tank가 완벽한 밀폐식으로 외부와의 완벽한 공기차단으로 인해 공해 문제가 없다.
- 기계 내부 및 SHAFT STEEL 및 SUS로 구분해 제품특성에 따라 가격 및 선택폭이 넓다.
- 동체는 유압식으로 작동한다.
- 진공식 탈포겸용

배합 TANK 및 BLADE(임페러)를 크롬 코팅 처리하여 부식방지와 금속오염을 줄일 수 있다.

KNEADER 100L



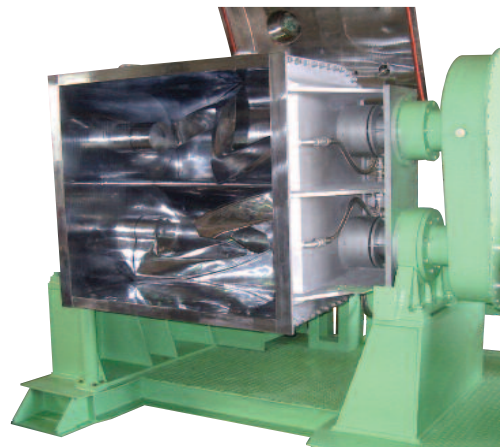
MODEL : U.K.25



MODEL	HP	R.P.M	TOTAL CAP'(L)	DIMENSION			WORKING CAP'(L)	REMARK
				A	B	C		
U-K - 50	10	15-30	50	1800	1000	1300	30	
U-K - 100	15	15-30	100	2100	1200	1500	70	
U-K - 200	25	15-30	200	2800	1500	1900	150	
U-K - 300	30	15-30	300	3500	1800	2500	250	
U-K - 500	40	15-30	500	4000	2200	2800	450	
U-K - 600	50	11-25	600	4300	1800	1950	500	
U-K - 750	75	11-25	750	4800	1800	2100	600	
U-K - 1000	100	11-25	1000	5200	2000	2200	800	
U-K - 1500	150	10-24	1500	5500	2500	2600	1200	
U-K - 2000	200	10-23	2000	6000	2800	2900	1500	



MODEL : U-K 1000



임페라 종류는 이외에도 여러 종류가 있다.

점도에 따라 임페라 모양이 다르므로 원료의 상태에 따라 임페라를 선택해야 한다.



M BLADE (SIGMA)

①일반적으로 널리 사용되며 제품 Tank내에 여러종류의 제품 혼합시에 제품의 움직임이 많아서 혼합에 적합하다.

용도 빠데 · 인쇄잉크 · 초코렛
흑연 · 기타



MASTICATOR BLADE

②강도가 높은 제품으로써 처리 물질 용량에 비하여 소요마력이 많이 필요하다. 초 고점도성 물질급으로 중하중 처리 물질의 작업에 최적이다.

용도 고무 · 산화물질 · 자기기폭제 등
기타



Z BLADE

③다른 이름으로는 심플렉스 임페라로 불린다. 수지등 중심안료를 분산시키는 고점도처리 물질의 혼합에 적합하다.

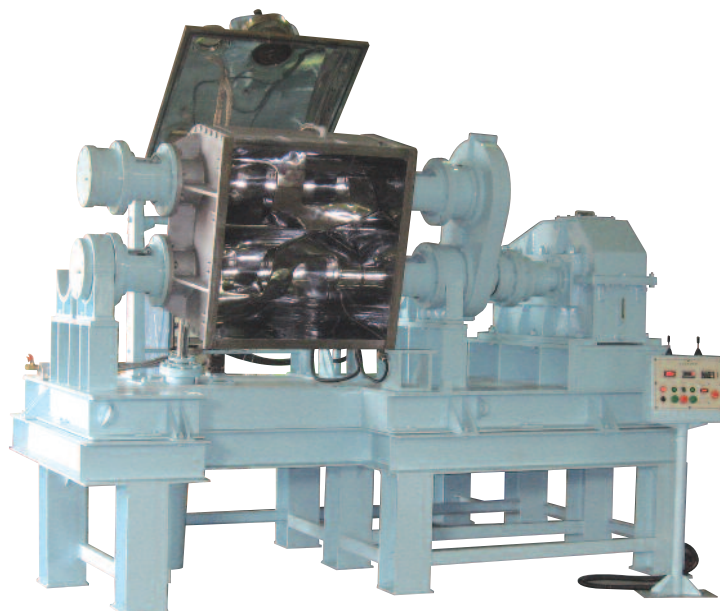


DOUBLE NABEN BLADE

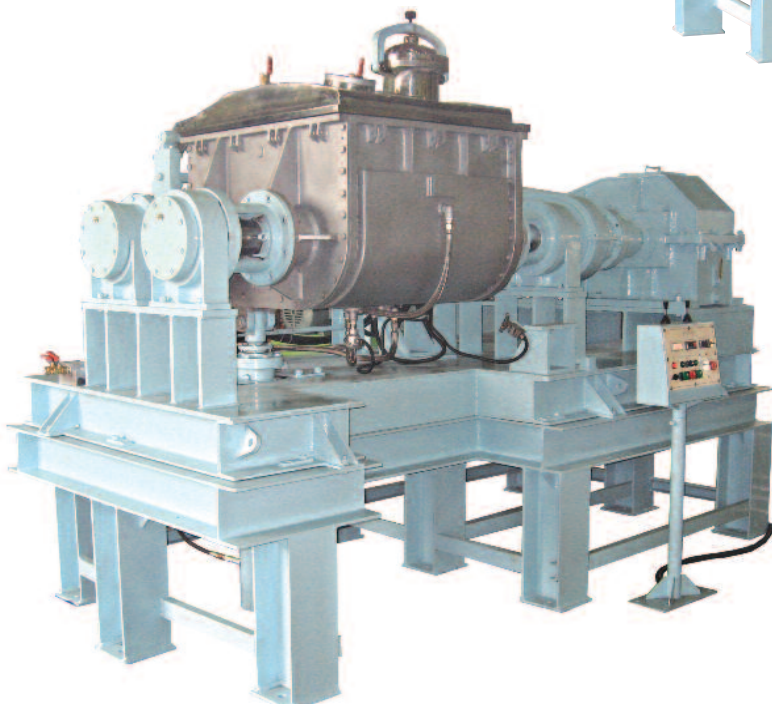
④다른 이름으로는 웨스탈 타입이라 불리며 주로 고무제품에 많이 사용된다.



KNEADER 150L



KNEADER 500L



KNEADER 1000L



KNEADER 20L



KNEADER 15L



KNEADER 300L



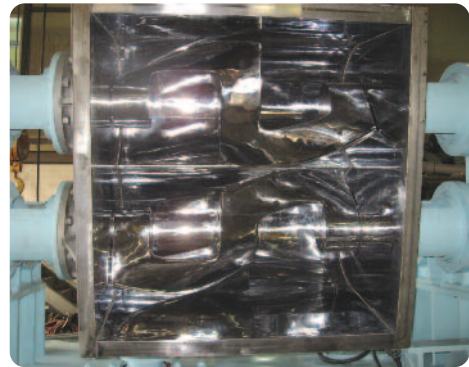
KNEADER 2L



KNEADER 2000L



KNEADER 15L



FEATURE

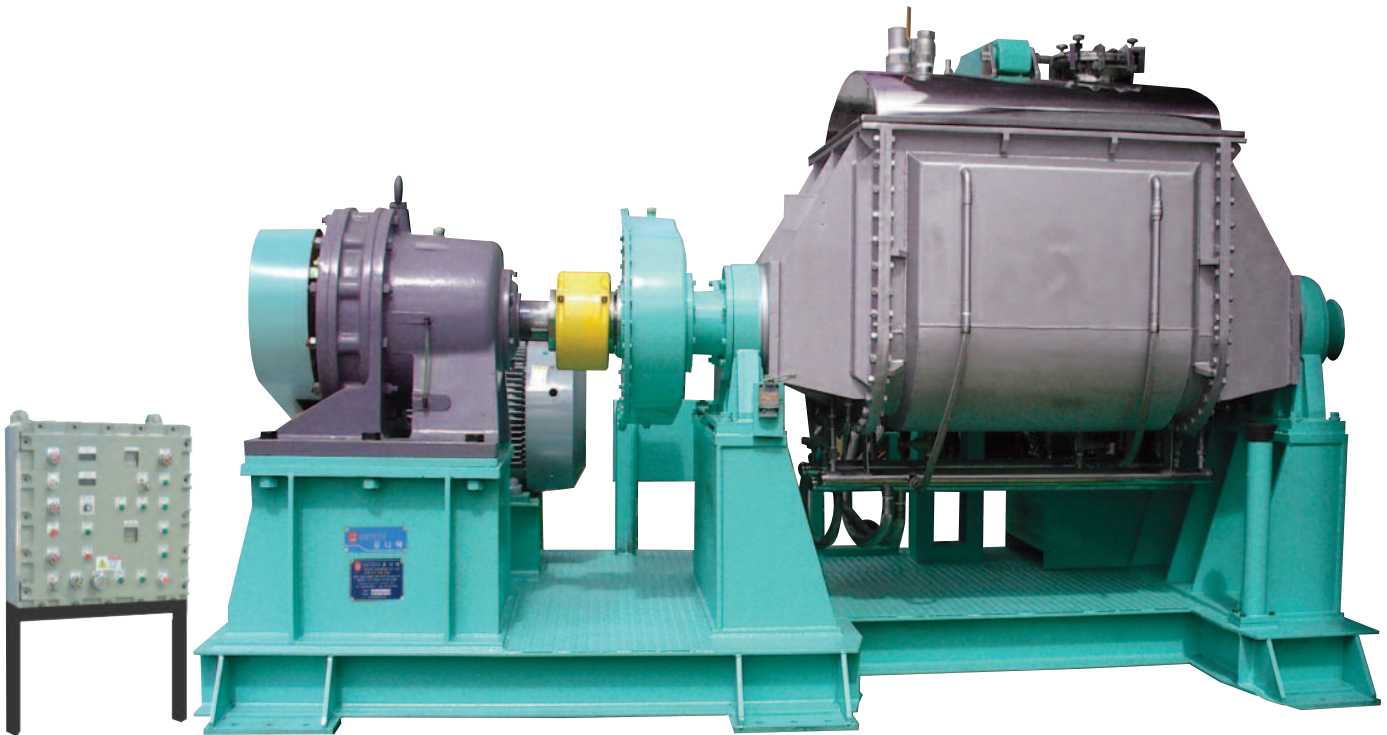
- This machine is operated automatically without the skilled labour and whoever can operate easy
- This machine hard to the endurance according to use cooling & steaming is possible to the continuous working
- It is easy to clear the inside of tank and replace the materials promptly
- As A tank is a style af air tighot, it is no problem of the envirom metal pollution, due to isolating compleate of air from outside.
- You can select better price in accordine with charater of products on classifying the steel or the stainless for the shaft and the inside equioment
- The body of kneader operate with oil pressure
- Use to the combination with the style of vacuum

용도

고점도 에폭시, 프라스틱, 프라스틱, 고무제품, 접착제
약품, 식품, 흑연

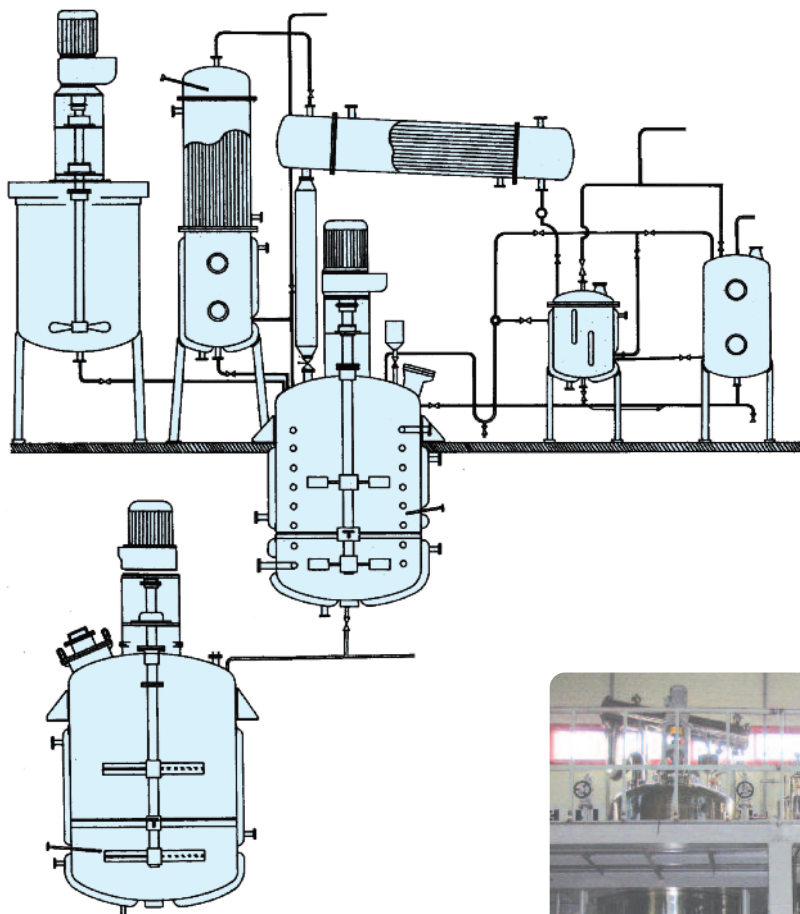
USAGE

epoxy, plastic, rubber, medicines,
food black lead.

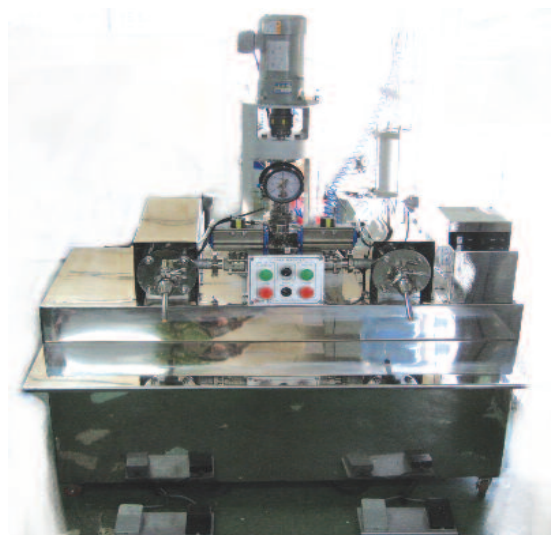
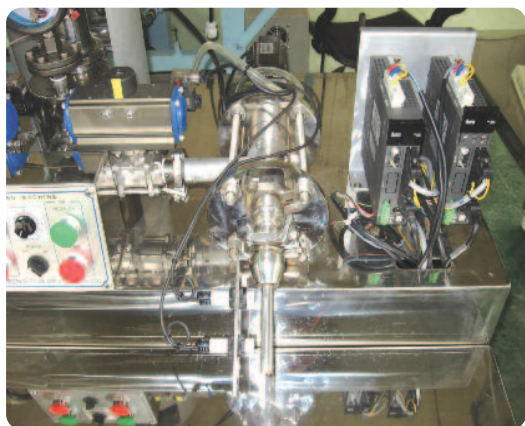


MODEL : U-K.2000





▶▶ 자동충진기





완벽한 설계 / 최고의 품질 / 신속한 서비스

● 생/산/품/목

자전공전식믹서기 · 유-밀 · 배치밀 · 교반기 · 베드밀 · 삼본롤밀 ·
인버터식디졸바 · 고점도용믹서기 · 투원샤프트믹서 · 진공탈포기 ·
호모믹서 · 니다 · 반응기(켓틀) · 슈퍼믹서 · 각종믹서 · 배합탱크 ·
기타설비 및 플랜트

● THE LIST OF PRODUCTS

PLANETARY MIXER, U-MILL, BATCH MILL, DISSOLVER, BEAD-MILL,
THREE ROLL-MILL, INVERTER, DISSOLVER, TWIN SHAFT MIXER,
VACUUM MIXER, HOMO MIXER KNEADER, KETTLES REACTOR, SUPER MIXER,
OTHER CHEMICAL EQUIPMENTS & PLANT



(우)31745 충청남도 당진시 신평면 원신당로 81-11
TEL : 041)363-6088 FAX : 041)363-7288
www.unitechcm.com